

tools  **press**



tools**press** est un designer et fabricant international d'outils pour presses plieuses et des systèmes de bridage haut de gamme.

ToolsPress fait partie du groupe  **WILSON TOOL** depuis novembre 2012.

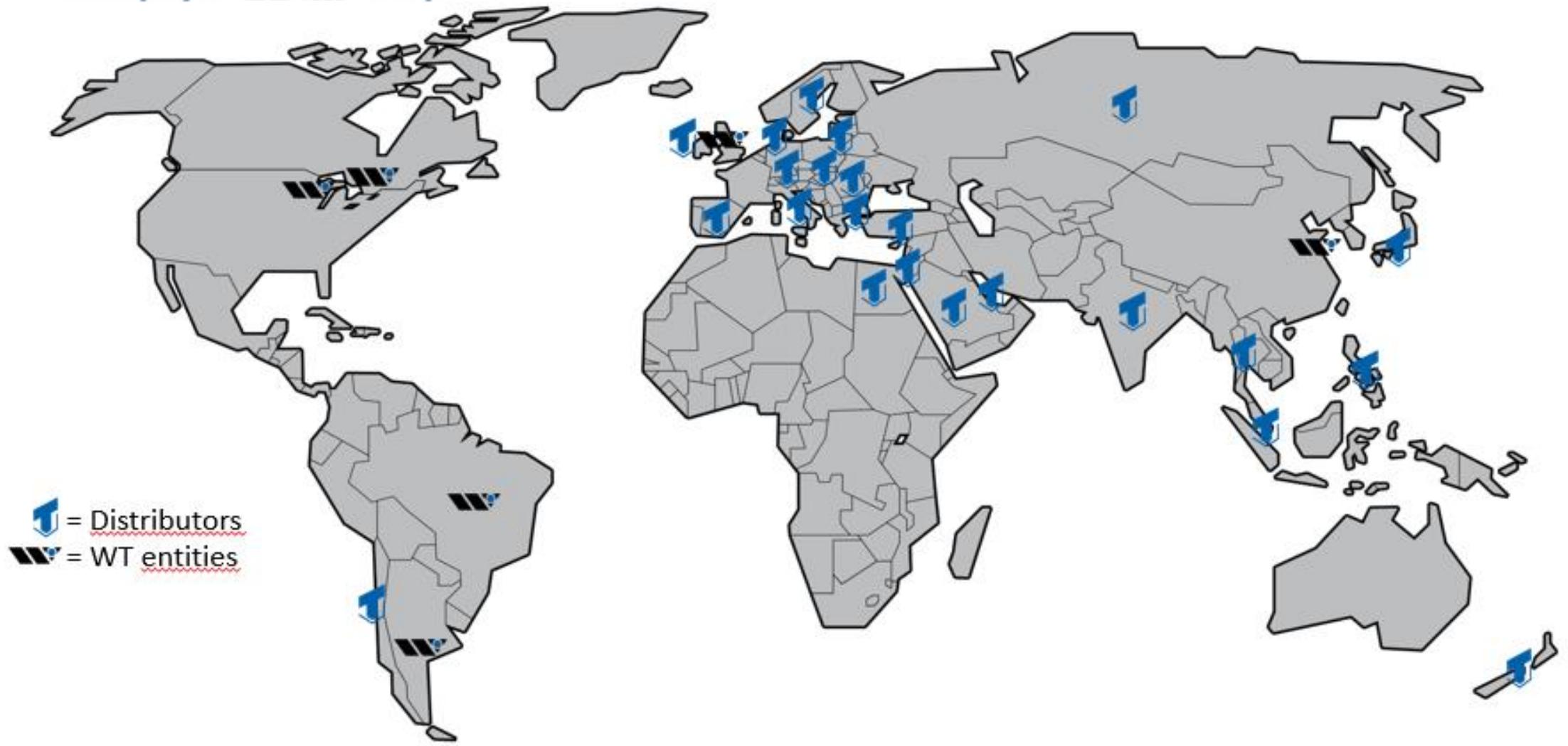
Grâce à un excellent programme de fabrication avec plus de 1000 modèles standard, nous sommes en mesure d'orienter votre choix vers le meilleur système de pliage dans les meilleurs délais, en fondant notre service sur l'expérience développée dans le secteur depuis 30 ans.

La coopération étroite avec nos clients en tant que partenaires technologiques nous permet de mieux résoudre et d'améliorer leurs performances de pliage.

Le marché mondial a toujours besoin de plus en plus des technologies pour optimiser le processus de production dans les plus brefs délais.

De cette façon, notre entreprise développe des méthodes de fabrication qui nous permettent de répondre aux exigences du marché mondial.

World Presence

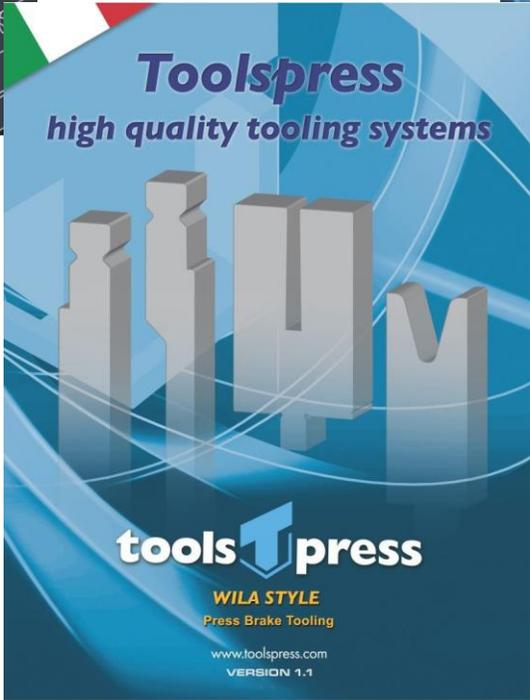
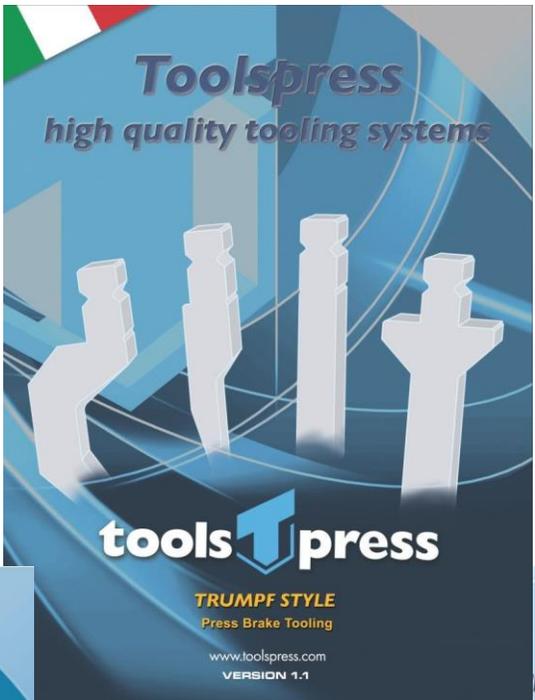


Catalogues

- **Style Wila**
- **Style Trumpf**
- **Style Amada/Promecam**
- **Style Bystronic**
- **Style LVD (pas de stone radius)**

Expertise en fabrication sur demande:

- **Urviken**
- **Colly**



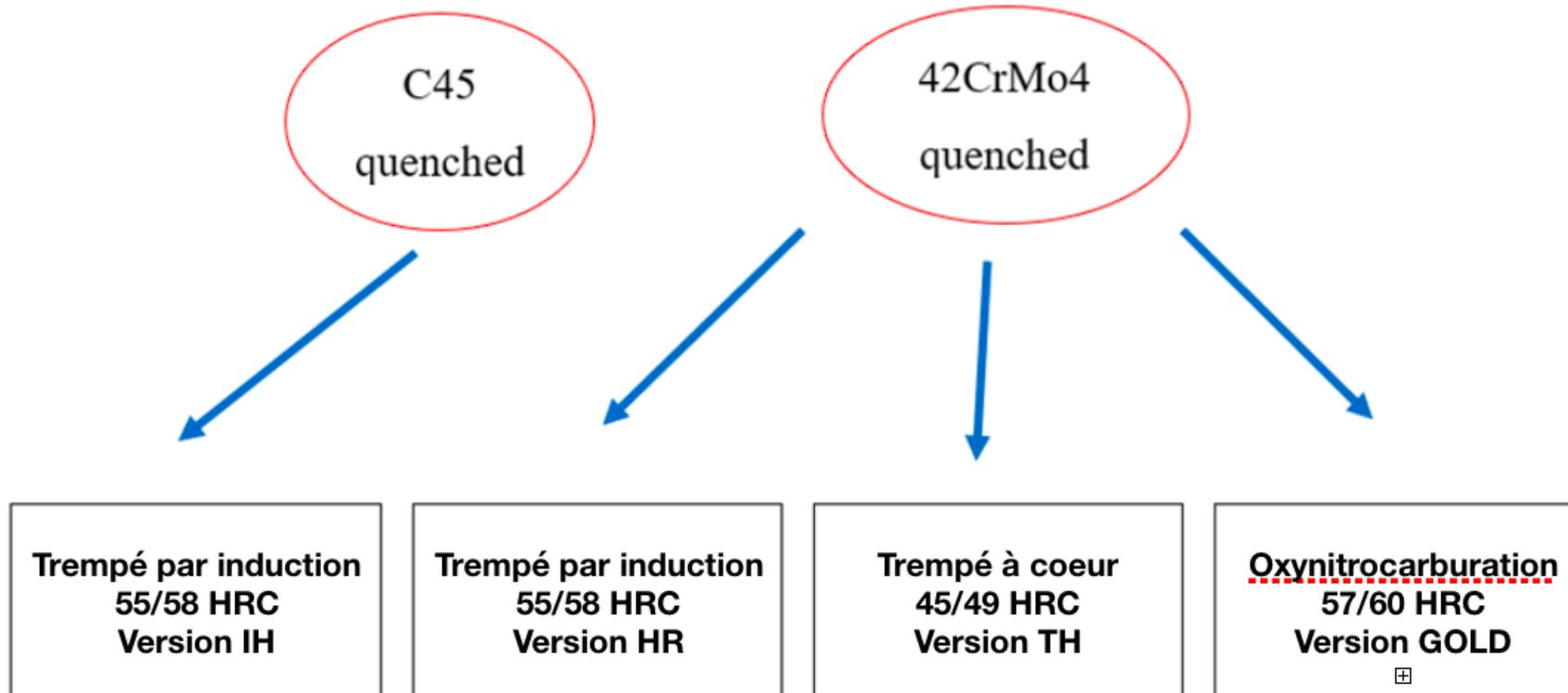


tools  **press**



Matériaux et traitements thermiques

Nous utilisons deux types d'acier avec trois solutions de traitement thermique différentes:



Gammes de produits
Nos caractéristiques
uniques

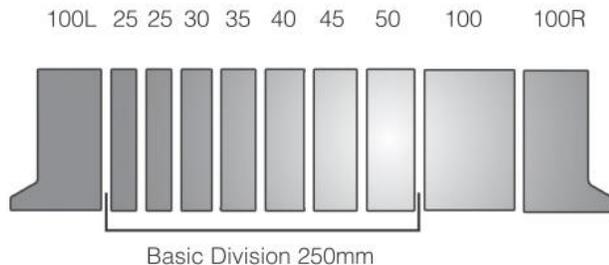
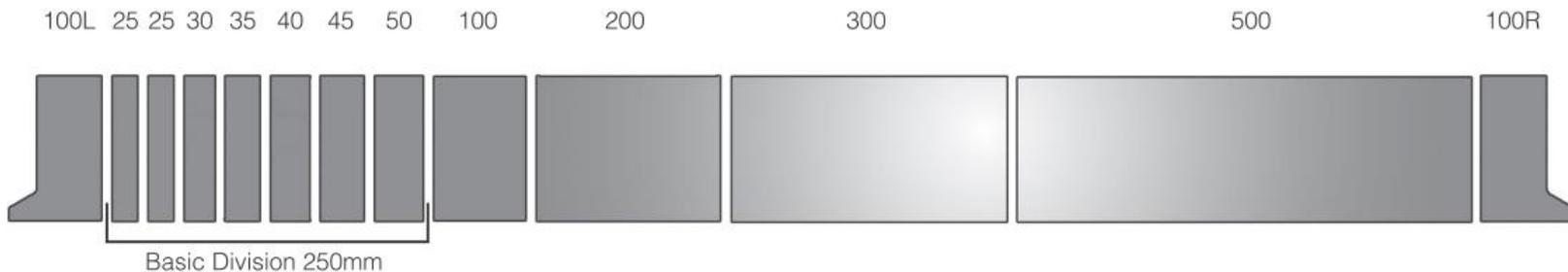
Durcissement par induction

Le traitement thermique de durcissement par induction est le chauffage du matériau ferreux avec un inducteur activé par une tension électrique à haute fréquence et en succession immédiate, refroidissement dans de l'huile chaude. Profondeur minimale de trempe par induction sur les surfaces de travail - **5mm.**



Nos caractéristiques uniques

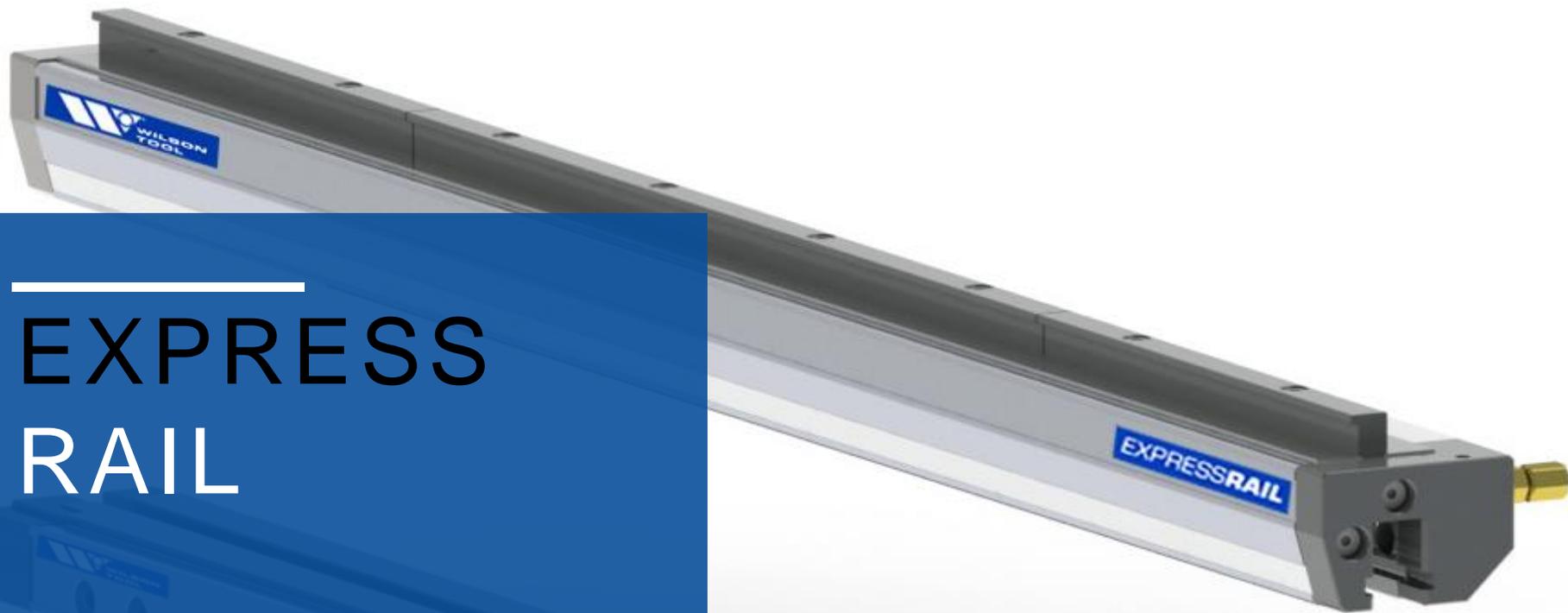
Découpe EDM (au fil) des ensembles fractionnés pour assurer la meilleure finition des surfaces coupées, dimensions et parallélisme. Alignement parfait entre les sections





Bridage
hydraulique
Outils WT style

EXPRESS RAIL

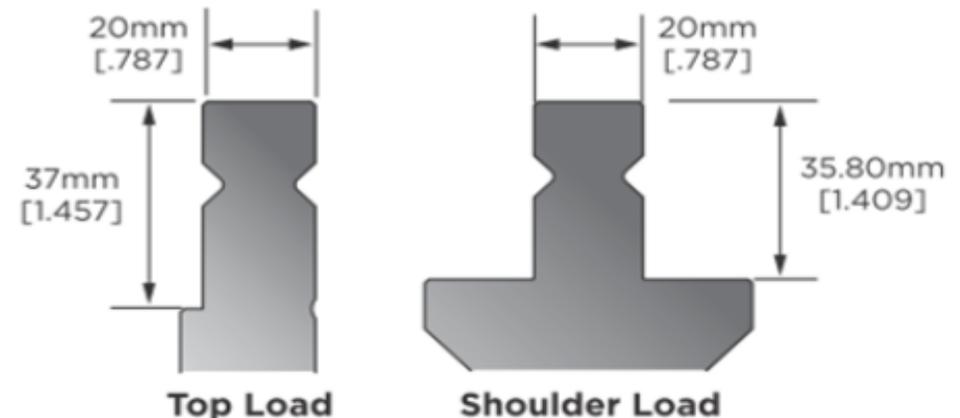


EXPRESS RAIL® 1000 | WT



Caractéristiques :

- **bridage** hydraulique des outils de style WT et similaires avec fixation supérieure de 20 mm de large
- **bridage** des outils d'une longueur minimale de 15,8 mm
- **traitement Nitrex® jusqu'à 70 HRC**
- profil compact pour maximiser l'ouverture de la machine
- une unité de commande hydraulique avec plusieurs options de tension est nécessaire en cas de non intégration avec la machine.

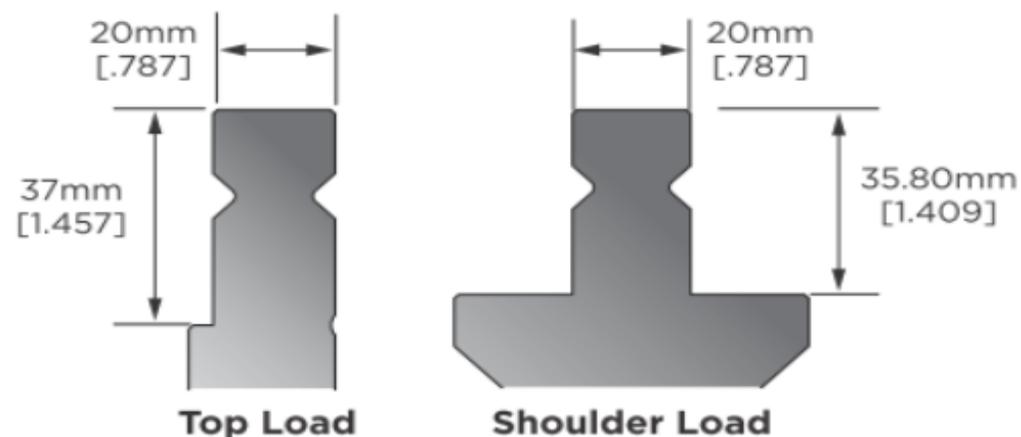


EXPRESS RAIL® 2000 | WT



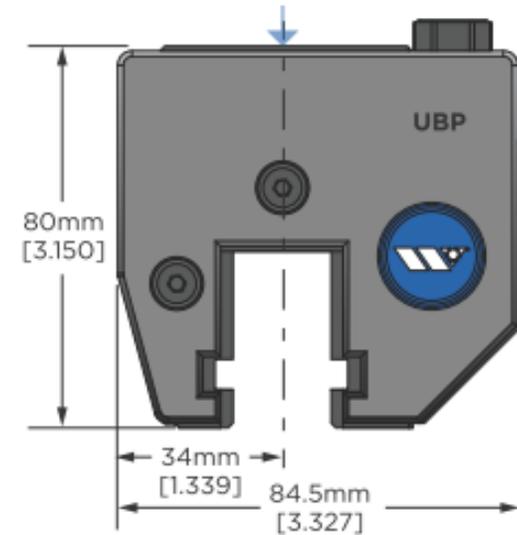
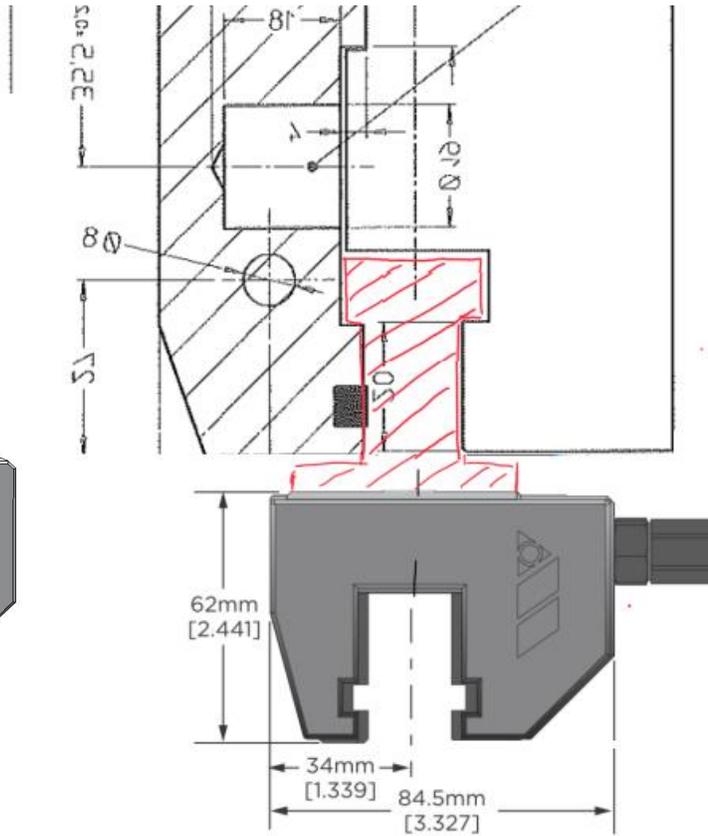
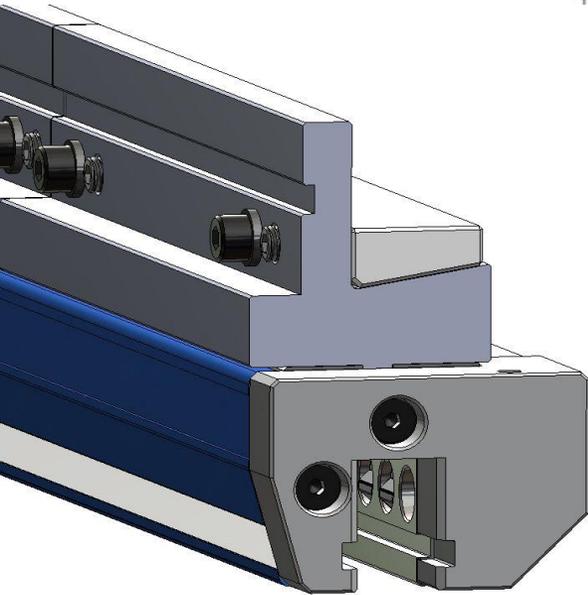
Caractéristiques :

- bridage hydraulique des outils de style WT et similaires avec fixation supérieure de 20 mm de large
- bridage des outils d'une longueur minimale de 15,8 mm
- profil compact pour maximiser l'ouverture de la machine
- une unité de commande hydraulique avec plusieurs options de tension est nécessaire en cas de non intégration avec la machine.



Révision

UPB





Merci!